

impomet

Tekninen informaatio Ag49MnNi

Tuote

Ag49MnNi Hopeajuote

Standardit

ISO 17672	Ag 449
EN 1044	AG 502
AWS A5.8	Bag-22
DIN 8513	L-Ag49

Analyysi (%)

Ag 49%, Cu 16%, Zn 23%, Ni 4,5%, Mn 7,5%

Ominaisuudet

Sulamisolue (Solidus – Liquidus):	680 - 705 °C
Työlämpötila:	~ 715 °C
Tiheys:	8,9 g/cm ³
Vetomurtolujuus (puhdas juote):	550 N/mm ²
Liitoksen suositeltu välys:	0,1 – 0,25 mm
Jatkuva käyttölämpötila.:	-200 / +200 °C

Käyttö

Ag49MnNi on hyvin juokseva hopeajuote erikoiskohteisiin. Juotetta voidaan useiden sekä rautapitoisten että ei rautapitoisten metallien juottamiseen. Juote sopii erityisesti kovametallipalojen yms. juottamiseen. Oksidoivissa olosuhteissa tulee käyttää sopivaa juoksutetta.

Nikkelin- ja mangaaninseostuksen vuoksi juotteella on hyvät leviämisoiminaisuudet sekä korroosionkestävyys. Lisäksi nikkeli ja mangaani parantavat juotteen lujuutta.

Juottaminen onnistuu sekä käsin liekkijuottona että induktiivisesti.

Ag49MnNi juotteella juotettujen liitosten murtolujuus ylittää useimmiten perusaineen lujuuden. Lopullinen liitoksen lujuus vaihtelee perusaineen, liitoksen geometrian, välyksen sekä juotosmenetelmän mukaan.

Saatavilla olevat tuotemuodot

Puikot	Ø 0.5 – 4.0mm	Pituus 500 / 1000mm
Päällystetyt puikot	Ø 1.5 – 3.0mm	
Langat	Ø0.25 – 3.0mm	
Nauhat	Paksuus 0.1 – 1mm	Leveys 1.3 – 80mm

Juotosrenkaat
Esivalmistellut kappaleet
Pasta ja pulveri

Kysy muita kuin yllämainittuja mittoja tarvittaessa.

Huom:

Yllä olevat tiedot esitteen painohetken mukaisia. Muutokset mahdollisia.

Impomet Oy
Nuutisarankatu 22
33900 Tampere

myynti@impomet.com
Versio: Syyskuu2022 - Muutokset mahdollisia