

TA Juurisuojatahna (Flux)

MÄÄRITELMÄ

TA Juurisuojatahna levitetään juuripuolelle ennen hitsausta sekä suojaa hapettumiselta, että oksidikerroksen rikkoutumiselta, joka tapahtuu hitsauksen aikana. TA Juurisuojatahna on erityisesti kehitetty käytettäväksi vähän seostetun ja ruostumattoman teräksen TIG -hitsauksessa, jonka nikkeli on enintään 25%, mutta sitä voidaan käyttää myös muilla menetelmillä hitsattaessa.

FYYSISET JA KEMIAALLISET OMINAISUUDET

Ulkonäkö:	Harmaa jauhe
Haju:	Hajuton
PH-arvo:	<10 (10 g/l) ja
Liukoisuus:	heikosti liukeneva

OMINAISSUUDET

TA Juurisuojatahna toimitetaan pulverimuodossa, joka sekoitetaan denaturoidun teollisuusspriin (metanoli, etanoli) kanssa ennen hitsausta. TA Juurisuojatahna estää oksidisulkeumia ja karkemisen muodostumista sulaan hitsauksen aikana.

TA Juurisuojatahna korvaa suojakaasun (etenkin rakenteen estäessä suojakaasun käytön), teipin sekä keraamisen suojan juuripuolella. TA Juurisuojatahna toimii myös hitsauksen tukena jakamalla lämmön tasaisesti hitsin alle. Lisäksi toimien kemiallisesti tehokkaasti puhdistaa epäpuhtaudet sulasta.

TUOTTEEN ETUJA

- v Estää oksidien sulkeutumisen sulaan
- v Suojaa juuripintaa hapettumiselta
- v Antaa tasaisen sulan
- v Vähentää huokosten muodostumisen sulaan
- v Estää hallitsemattoman tunkeutuman

ASTM G48:n mukaisella testauksella selvitettiin seuraavat tekniset tiedot:

Painohäviö argonisuojauskella = 100%
Painohäviö TA: lla: Flux-juurisuojatahna = 180%
Painohäviö ilman hitsaussuojausta = 318%

KÄYTTÖALUEET

Suojakerroksena hitsauksen aikana:

TA Juurisuojatahnalla on useita tärkeitä toimintoja hitsauksessa. Hitsaus on suojattu hapettumiselta. Hitsaus voidaan suorittaa suuremmalla vakionopeudella. Tuotteen kostuttavat ja tukevat vaikutukset sulaan ohjaavat ylimääräisen lämmön hitsauksen paikallisilta alueilta ja estävät siten hallitsemattoman tunkeutumisen ja läpipalamisen. Reikiä estää tasainen lämmönjakautuminen ja epäpuhtauksien puuttuminen.

Pistehitsaus:

TA Juurisuojatahna levitetään liitoksen pinnoille ennen asennusta. Se toimii puhdistusaineena estäen karkenevien oksidien muodostumisen pistehitsien läheisyyteen. Tämä prosessi eliminoi hitsisauman saastumisriskin ja antaa pistehitsin sulaa helposti seurattavan hitsauksen aikana.

Päällekkäiset hitsit:

TA Juurisuojatahna, joka levitetään päällekkäisyyksien alapintaan, estää hallitsemattomia tunkeutumisia. Lämmitys ja alhaisempi jäähdytysnopeus estävät haurautta ja antavat vahvemmat, taipuisammat hitsit.

Yksiosaiset V-liitokset, joilla on erilainen levypaksuus:

TA Juurisuojatahna estää läpipoltot hitsaamalla yhteen ohuita ja paksuja materiaaleja. Lämpö jakautuu tasaisesti, paikallisia korkeita lämpötiloja vältetään ja hitsit tunkeutuvat tasaisesti.

Yhdeltä puolelta hitsatut V-liitokset:

Hitsaukseen levitetty TA Juurisuojatahna edistää tasaista tunkeutumista. Hitsaukset, jotka aiemmin tarvitsivat hitsausta molemmilta puolilta, voidaan yhdistää tehokkaasti toisella puolella hitsaamalla.

Yksiosaiset V-liitokset, hitsattaessa molemmilta puolilta:

Kun liität paksun levyn tai jos kaksipuolinen hitsaus on laadun vuoksi välttämätöntä, flux tulee levittää hitsaukseen ennen ensimmäisen hitsin suorittamista. Tasainen ja tiukasti sidottu hitsaus ei vaadi talttausta tai hiontaa. Harjaamista teräsharjalla suositellaan kuonajäännösten poistamiseksi toisen hitsin jälkeen.

Matala- ja korkea-seosterästen liitos:

Kun käytetään TA Juurisuojatahna -hitsausta, hitsaaja voi viistää sekä matala- että seostetun materiaalin ennen hitsausta. Tämä eliminoi lisätyöt hiomalla tai talttaamalla. Kun Juurisuojatahnaa käytetään näiden seosten kanssa, se tulisi levittää korkeaseostetulle puolelle ja hitsata aluksi matalan seostamisen puolella.

KÄYTTÖOHJEET

1. Lisää 250 ml teollisuusalkoholia. Sekoita aina alkuperäisessä pakkauksessa pölyn muodostumisen estämiseksi.
2. Sekoita seosta huolellisesti, kunnes muodostuu ohut kermanen tahna.
3. Anna tahnan tasoittua muutaman minuutin.
4. Levitä tasainen kerros tahnaa liitospinnalle ja hitsin juuripuolelle.
5. Anna kuivua.
6. Hitsaa tavanomaisella tavalla.
7. Poista tarpeeton TA juurisuoja hitsauksen jälkeen parhaiten ruostumattomalla teräsharjalla.

PAKKAUSKOOT:

Toimitetaan 0,5 kg:n polyeteenipakkauksissa, 4 kappaleen kartonkilaatikossa.

TURVALLISUUSVAROITUKSET:

Käytä aina suojakäsineitä, suojavaatetusta, silmiensuojainta / kasvonsuojainta (ihoärsytyksen ja vakavien silmävaurioiden vaara). Älä hengitä pölyä. Pidä hyvä ilmanvaihto tai käytä hengityslaitetta, jonka pölynsuodatin on tyyppi P3. Sekoita tuote aina alkuperäisessä tölkissä pölyn muodostumisen estämiseksi.