

impomet

Tekninen informaatio CORODUR 400

Tuote

Corodur 400

Standardit

DIN EN 14700 T Fe1-40-P

Yleiset ominaisuudet

CORODUR® 400 on iskutiekä täytelanka, joka tarkoitettu täyttökerrosten ja lievälle kulutukselle alttiiden rakenne- ja koneenosien pinnoitukseen. Hitsi on lastuavasti työstettävissä. Täytelankaa voidaan käyttää monipalkohitsaukseen. Pinnoite on kovuudeltaan noin 400 HB.

Hitsatessa perusmateriaaleja, joissa on korkeampi hiilipitoisuus, kannattaa käyttää välikerrosta tai esilämmitystä (max. 250 ° C).

Sovellukset

Pyörien kehät, ketjulenkit, ruoppauskauhan ketjut, ratakiskot, akselit, valssit, maatalous- ja rakennuskoneiden osat, kulutusterästen liitoshitsien suojaus (Hardox® hitsaus), juoksupyörät, hinnapyörät, vanteet,

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
0,2	0,6	2,0	3,0	0,3	+	Base

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 38 – 42 HRc

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	18 - 24	140 - 240
1,6	20 - 26	160 - 260
2,0	22 - 26	240 - 280
2,4	24 - 27	280 - 340
2,8	25 - 28	320 - 400

FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = 300 kg
OA = suojakaasuton G = suojakaasullinen UP = Jauhekaarilanka

CORODUR
Das Original
FÜLLDRAHT GMBH

Impomet Oy
Nuutisarankatu 22
33900 Tampere

myynti@impomet.com
Versio: Maaliskuu 2019 - Muutokset mahdollisia