

impomet

Tekninen informaatio COROCARB NI

Tuote

COROCARB Ni

Standardit

DIN EN 14700 T Ni20
DIN 8555 MF 21-55-CGTZ

Yleiset ominaisuudet

COROCARB Ni on metallikuorinen täytelanka, joka on täytetty sulatetuilla volframikarbideilla (Ni-B-Si –matriisissa). Se on tarkoitettu puoliautomaattiseen MIG hitsaukseen käyttökohteisiin, joissa vaaditaan erittäin suurta hankaava kulutuksen sekä korroosion kestoa esim. happoja, emästä, lipeää ja muita syövyttäviä aineita vastaan.

Hitsiaine: Ni-B-Si – Matriisi + 62% WSC (2400 HV0,2)

Sovellukset

poratyökalut, kuljetinruuvit, ruoppaajan osat, sekoittajien siivet, kaivostyökalut, kovametallityökalut, kaivosteollisuus, metsäteollisuus, ruokateollisuus

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Matriisi kovuus: 55 HRc
Volframkarbidit: 2400 HV

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	16 - 20	140 - 180
1,6	18 - 20	160 - 180
2,0	20 - 21	200 - 220
2,4	21 - 23	220 - 260
2,8	22 - 24	240 - 280
3,2	22 - 24	280 - 300

Pakkauskoot ja laatu tiedot:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = 300 kg
OA= suojakaasuton G= suojakaasullinen

CORODUR
Das Original
FÜLLDRAHT GMBH

Impomet Oy
Åkerlundinkatu 6
33100 Tampere

myynti@impomet.com
Versio: Maaliskuu 2010 - Muutokset mahdollisia