



KOVAHITSAUS

E 60 Kb

=

Corodur 609

Tarkoitettu yleiskovahitsauspuikoksi kohteisiin, joissa abrassiiviseen kulumiseen liittyy isku- ja lievä korroosiovaikutus. Lisäaine soveltuu hyvin myös työkaluterästen korjauksiin (kylmätyöteräkset), leikkaaviin teriin ja austeniittisen mangaaniteräksen pinnoitukseen. Hitsi on vain hioen työstettävissä.

CORODUR 609 on täytelanka, joka on Cr-seosteinen. Kulutuksen kestävien kerrosten hitsaamiseen, joka muodostaa ferriittis-martensiittisen mikrorakenteen. Hitsiaine kestää hyvin iskuja ja keskimäärin hyvin hankaavaa kulutusta. Pinnoite on kovuudestaan huolimatta halkeilematon myös monikerroksisena. Sitä voidaan käyttää 700°C:een saakka. Kuumakovuus on 46 HRC lämpötilassa 450°C. Koneistettavissa hioen.

Vastustaa:

- isku 3
- korroosio 1
- hiova 2

Cronimangan 16/13

=

Corodur 250 K

Emäspäällysteinen Cronimangan on tarkoitettu runsashiilisten terästen ja austeniittisen mangaaniteräksen kovahitsaukseen, sekä sellaisten osien pinnoitukseen, jotka joutuvat alttiiksi iskumaiselle kuormitukselle korrosoivissa olosuhteissa. Hitsiaine on muokkauslujittuvaa.

CORODUR 250 K on täytelanka, joka on Mn-Cr –seos. Täysin austeniittinen hitsimateriaali on hyvin sitkeä ja se voi toimia joustavana puskurina, se on ruostumaton ja magneettivapaa. CORODUR 250 K sopii välikerrosten hitsaukseen, hitsattaessa vanhan kovapinnoitteen päälle. Pinnoitteella on ominaista suuri venymä ja kyky kestää myöskin hyvin kutistumista aiheutuvaa kuormitusta ja ennen kaikkea iskuja. Hitsiaine on muokkauslujittuva aina 500 HB:n kovuuteen saakka

Vastustaa:

- isku 3
- korroosio 3
- hiova 2

impomet oy

Metadur 60/Vautid 100 = Corodur 55

Impoweld Metadur 60-lisäaine on tarkoitettu abrassiiviselle kulumiselle alttiiden osien kovahitsaukseen. Hitsiaine sisältää runsaasti kromikarbideja, jotka kestävät hyvin hiekan, liejun, betonin, hakkeen, turpeen yms. kuluttavan vaikutuksen. Runsaan kromipitoisuuden ansiosta hitsillä on hyvä syöpymiskestävyys. Ylin käyttölämpötila on tavallisesti 300°C

CORODUR 55 on täytelanka, jossa on C- ja Cr- seosteinen ruostumaton karbidikenttä. Sillä on erinomainen hankaus kestävyys ja keskinkertainen iskunkestävyys. Voidaan käyttää aina kun oletetaan tapahtuvan voimakasta eroosion aiheuttamaa kulutusta. Parhaat tulokset saavutetaan hitsaamalla kaksi kerrosta. Aineen maksimipaksuudeksi suositellaan 8 mm. Ennen karkenevien perusmateriaalien ja vanhojen jo kovapinnoitettujen pintojen päälle hitsausta, suositellaan tehtäväksi joustava välikerros CORODUR 200K:lla tai CORODUR 250K:lla. Koneistettavissa hioen.

Vastustaa:

- isku 0
- korroosio 1
- hiova 2

Metadur 55/Vautid 143 = Corodur 60

Metadur 55 on tarkoitettu kulutustakestävien pinnoitteiden hitsaamiseen silloin, kun abraasioon liittyy iskumainen kuormitus. Hitsi on austeniittia, joka sisältää Cr- ja Nb-seosteisia karbideja. Ne kestävät hyvin mineraalien, betonin, hakkeen, turpeen, koksen yms. kuluttavan vaikutuksen. Ylin käyttölämpötila on tavallisesti 500°C.

CORODUR 60 on täytelankaelektrodi, joka sisältää paljon C-Cr-Nb –karbideja. Se on tarkoitettu kovaan hankauskulutukseen, käyttölämpötilaan 550 °C:een saakka. Hitsiaine koostuu kromi- ja niobikarbideista, jotka ovat seostuneet matriisiin. Aine kestää iskuja Nb-seostuksen ansiosta. Pinnoite ei ole koneistettavissa muuta kuin hiomalla. Hitsikerroksia saa olla enintään kolme, paksuus 10 mm. Ennen arkojen perusmateriaalien ja vanhojen jo kovapinnoitettujen pintojen päällystämistä suositellaan tehtäväksi joustava välikerros CORODUR 200K:lla tai CORODUR 250K:lla.

Vastustaa:

- isku 2
- korroosio 1
- hiova 2

impomet oy

Metadur 64/Vautid 145 = Corodur 65 (+800°C)

Metadur 64 on tarkoitettu kulutustakestävien pinnoitteiden hitsaukseen erittäin vaikeisiin abraasio-olosuhteisiin, joihin liittyy vain nimellinen iskukuormitus, tai milloin abraasioon liittyy korkeat käyttölämpötilat. Hitsi sisältää runsaasti Cr-, Nb-, Mo-, W- ja V-seosteisia karbideja, jotka kestävät hyvin sintterin, hiilen, tuhkan, hiekan, betonin, turpeen yms. kuluttavan vaikutuksen aina 600°C:n käyttölämpötiloihin. Matriisin suuren Cr- ja Mo-pitoisuuden ansiosta lisäaine on saavuttanut menestystä myös erittäin vaikeissa korroosio-olosuhteissa kuten erilaisissa kemianteollisuuden pumpuissa, sekoitinlaitteistoissa, puhaltimissa, murskaimissa.

CORODUR 65 on täytelanka, joka sisältää paljon C-Cr-Mo-Nb-W-V –karbideja. Se muodostaa erittäin kovia karbideja. Lankaa käytetään kovapinnoitukseen, kun mineraalikulutuksen hankaus on erittäin voimakasta. Aine säilyttää kulutuskestävyytensä 800 °C:een saakka. Rakenne muodostuu etupäässä eutektisesti jähmettyvistä Cr-karbideista sekä Nb-Mo-W-V –karbideista. Seosta kutsutaan yhdistelmäkarbidirakenteeksi. Käytetään usein myös korrosoivissa olosuhteissa. Kovuus vähenee noin 4 % 400 °C:ssa ja noin 10 % 700 °C:ssa. Lankaa suositellaan käytettäväksi mm. sintrauslaitoksissa, purku-, syöttö- ja kuljetinruuveissa, sekoittimien siivissä ja masuunin kelloissa. Koneistettavissa hioen.

Vastustaa:

- isku 1
- korroosio 2
- hiova 3
- lämpö