

Tekninen informaatio ALUMIINIJUOKSUTE ZnAl

Tuote

Alumiinijuoksute ZnAl

Standardit

EN 29454-1-2.1.2.C EN1045-FL20

Yleiset ominaisuudet

ZnAl juoksute sekä alumiinin ja alumiiniseosten (Mg <1.2%) kuin myös alumiini-kupariliitosten juottamiseen. Työlämpötila >430°C.

Käyttö

Suosittelaa käytettäväksi Zn96Al6 juotteen kanssa.

Puhdista juotettavat pinnat ja lisää ZnAl juoksute liitettävään kohtaan. Lämmitettäessä juoksutetta haihtuu ja muodostuu vaalea kalvo. Kalvo muuttuu kirkkaaksi siinä vaiheessa, kun sopiva juotoslämpötila on saavutettu, tässä vaiheessa lisätään juote. Liitoskohtaa voidaan edelleen lämmittää esimerkiksi liekillä, Joissakin tapauksissa (suuret kappaleet) kannattaa lämmittää osat ennen juottamista ja kastaa juote juoksutteeseen.

Alumiinin pehmytjuotosliitokset eivät ole hyvin korroosionkestäviä, joten liitoksen pinnoittaminen on suositeltavaa.

Kovajuottamisessa voidaan käyttää AlSi 12 (4047) lisäainetta. AlSi 12 sulamislämpötila on noin 570-585 °C. AlSi 12 lisäainetta ei suositella Al-Cu liitoksiin.

Puhdistus: Juoksutejäämät eivät ole korrosoivia ja ne voidaan jättää juotoskohtaan. Tarvittaessa voidaan puhdistaa kuumalla vedellä.

Säilytä avattu juoksutepullo tiiviisti suljettuna huoneenlämmössä. Jos purkki ei ole tiiviisti suljettu, juoksutteesta haihtuu ainesosia ja juoksute paksuuntuu.

Avattu juoksute säilyy käyttökunnossa enintään 12 kuukautta.

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Tiheys: 3,1 g/cm³

Pastamainen

Väri: vaalea

Työlämpötila: n. 430 – 900 °C

Saatavuus:

20g pullo Alumiinijuoksute ZnAl