

Tekninen informaatio CORODUR WZ 50

Tuote

Corodur WZ 50

Standardit

DIN EN 14700 T Fe3
DIN 8555 MF 3-50-ST Seos-nro: 1.2567

Yleiset ominaisuudet

Corodur WZ 50 on C-, CR- V- ja W-seosteinen täytelanka kuumatyöterästen ja matalaseosteisempien kuumatyökalujen korjaukseen ja päälle hitsaukseen. Martensiittinen hitsiaine on koneistettavaa, lämpökäsittely mahdollista, jolloin kovuus säilyy 550 °C saakka. Hitsi on lastuavasti työstettävissä.

Sovellukset

Kuumatyöterästen korjaushitsaus, painevalumuotit, kuumaleikkurit, taontamuotit, karat yms.

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr	V	W
0,3	0,6	0,4	3,0	0,6	4,5

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 48 – 52 HRc

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virra
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

Pakkauskoot ja laatumiedot :

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = 300 kg

OA = suojakaasuton

G = suojakaasullinen

SA = jauhekaarilanka

CORODUR
Das Original
FÜLLDRAHT GMBH