

# impomet

## Tekninen informaatio CORODUR 78

### Tuote

Corodur 78

### Standardit

DIN EN 14700 T Fe 16-70-GZ

DIN 8555 MF 10-70-GZ

### Yleiset ominaisuudet

Corodur 78 on C-Cr-Nb-V-B –seosteinen täytelanka äärimmäiselle abrasiiviselle kulutukselle. Runsaasta hienojakoisesta vanadiinimäärästä johtuen matriisi on erittäin kova ja täytelanka on tarkoitettu erittäin kovaan mineraalikulutukseen. Hitsiaine kestää hyvin naarmutusta ja lieviä iskuja. Aine on melkein kuonaton ja hitsattavuus on erinomainen. Kulutuskestävyys on melkein muuttumaton 650 °C:een asti. Kovuus vähenee 400 °C:ssa noin 8 % ja 650 °C:ssa noin 20 %. Parhaimmat tulokset saadaan hitsaamalla kaksi kerrosta. Ennen herkkien perusmateriaalien tai vanhojen kovapinnoitettujen pintojen peittämistä, suositellaan esilämmitystä tai välikerrosta CORODUR® 200 K:sta.

### Sovellukset

Sementtiteollisuus: kaivosteollisuus, erittäin suurelle abrasiiviselle kulutukselle alttiit kohteet

### Tyypillinen analyysi ( % ):

C	Si	Mn	Cr	Nb	V
5,0	1,3	0,5	16,0	6,5	6,5

### Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 64-68 HRc

### Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	18 - 24	140 - 220
1,6	20 - 26	160 - 260
2,0	22 - 26	240 - 280
2,4	24 - 27	280 - 340
2,8	25 - 28	320 - 400

### Pakkauskoot ja laatumiedot :

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = 300 kg

OA = suojakaasuton

**CORODUR**  
*Das Original*  
FÜLLDRAHT GMBH

Impomet Oy  
Nuutisarankatu 22  
33900 Tampere

myynti@impomet.com  
Versio:Lokakuu 2019 - Muutokset mahdollisia