

# impomet

## Tekninen informaatio CORODUR 68

### Tuote

Corodur 68

### Standardit

DIN EN 14700 T Fe 15-70-GZ

DIN 8555 MF 10-70-CGZ

### Yleiset ominaisuudet

Corodur 68 on C-Cr-B seosteinen täytelanka, äärimmäisen kovalle abrasiiviselle (ei-korrosoivaan) kulutukselle korkeissa käyttölämpötiloissa 800° C:een asti. Hitsi kestää pieniä iskuja sekä hitsi on lähes kuonaton että hitsattavuuden olevan erinomainen. Hyviä tuloksia saadaan jo yhdellä kerroksella. Ennen arkojen perusmateriaalien ja vanhojen kovahitsien uudelleen hitsausta, suositellaan välikerros CORODUR® 200 K:lla tai CORODUR® 250 K:lla. Kovuus vähenee 400 °C:ssa noin 5 % ja 650 °C:ssa noin 10 %. Kerroksia suositellaan olevan yksi tai kaksi.

### Sovellukset

koksaamon seulat, jyrsinhampaat

### Tyypillinen analyysi ( % ):

C	Si	Mn	Cr	B	Fe
5,0	0,8	0,4	38,0	2,0	Base

### Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 66 - 68 HRc

### Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,6	20 – 26	160 - 260
2,0	22 - 26	240 - 280
2,4	24 – 27	280 - 340
2,8	25 – 28	320 - 400

### FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = 300 kg

OA = suojakaasuton

G = suojakaasullinen

UP=Jauhekaarilanka

**CORODUR**  
*Das Original*  
FÜLLDRAHT GMBH

Impomet Oy  
Nuutisarankatu 22  
33900 Tampere

myynti@impomet.com  
Versio: Marraskuu 2019 - Muutokset mahdollisia