

impomet

Tekninen informaatio CORODUR 733

Tuote

Corodur 733

Standardit

DIN EN 14700 T Z Fe15
DIN 8555 MF 10-70-GT

Yleiset ominaisuudet

Corodur 733 on täytelankaelektrodi, jossa on erityisen kovia Cr-karbideja ja niobikarbideja, jotka on sulautettu Fe-Cr-Nb-B – matriisiin. Hitsiaine on erittäin hienojakoista ja erittäin kovaa. Ensimmäisessä kerroksessa kovuus 67 HRC on mahdollinen. Se sopii kovapinnoitteeksi kohteisiin, joissa on oltava sekä hyvä abrasiivisen kulumisen kesto että samalla vähäinen iskun- ja kulutuksenkestävyys, lämpötilaan 450 °C:een asti.

Sovellukset

kuljetinruuvit, hiekanvalmistuslaitokset, ruoppauslaitteet, sekoittimet, keramiikkateollisuus, puhallinlevyt, pumppukotelot, brikettilaitokset jne.

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr	Nb	B
4,0	0,8	1,5	19,0	4,0	1,5

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 66 – 68 HRC

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = 300 kg

OA = suojakaasuton G = suojakaasullinen

CORODUR
Das Original
FÜLLDRAHT GMBH

Impomet Oy
Åkerlundinkatu 6
33100 Tampere

myynti@impomet.com
Versio: Maaliskuu 2010 - Muutokset mahdollisia