

# impomet

## Tekninen informaatio CORODUR 495

### Tuote

Corodur 495

### Standardit

DIN EN 14700      T Z Fe8  
DIN      8555      MF-3-50-CKTZW

### Yleiset ominaisuudet

Corodur 495 on kuumaluja täytelanka, muodostaen ruostumattoman hitsiaineen, jonka rakenne on Fe-Cr-Ni-Co-Mo -seosteinen. Hitsiaine kestää hyvin kuumuutta sekä metalli-metalli-hankausta.

Lisäaineen vetolujuus on myös suuri. Kovuus säilyy 650 °C:een asti ja on hilseilemätön aina 900 °C saakka. Kestää hyvin äkillisiä lämpötilan vaihteluita. Rakenne on sekä sitkeä, muokkauslujittuva että halkeamisen kestävä.

### Sovellukset

Juoksupyörät, hihnapyörät, pyörän vanteet, ohjaustelat, kiskot, kaivinkoneiden kauhan ketju, ketjun lenkit jne.

### Tyypillinen analyysi ( % ):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
0,2	0,6	2,0	3,0	0,3	+	Base

### Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus:                      38 – 42 HRc

### Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	18 - 24	140 - 240
1,6	20 - 26	160 - 260
2,0	22 - 26	240 - 280
2,4	24 - 27	280 - 340
2,8	25 - 28	320 - 400

### FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg      Kela "BS 450" = 25 kg      Tynnyri = 300 kg  
OA = suojakaasuton      G = suojakaasullinen      UP = Jauhekaarilanka

**CORODUR**  
*Das Original*  
FÜLLDRAHT GMBH

Impomet Oy  
Åkerlundinkatu 6  
33100 Tampere

myynti@impomet.com  
Versio: Maaliskuu 2010 - Muutokset mahdollisia