

impomet

Tekninen informaatio CORODUR 495

Tuote

Corodur 495

Standardit

DIN EN 14700 T Z Fe8
DIN 8555 MF-3-50-CKTZW

Yleiset ominaisuudet

Corodur 495 on kuumaluja täytelanka, muodostaen ruostumattoman hitsiaineen, jonka rakenne on Fe-Cr-Ni-Co-Mo -seosteinen. Hitsiaine kestää hyvin kuumuutta sekä metalli-metalli-hankausta.

Lisäaineen vetolujuus on myös suuri. Kovuus säilyy 650 °C:een asti ja on hilseilemätön aina 900 °C saakka. Kestää hyvin äkillisiä lämpötilan vaihteluita. Rakenne on sekä sitkeä, muokkauslujittuva että halkeamisen kestävä.

Sovellukset

Muottien kovahitsaus, lävistyspuristimet, venytysrullat, puristustelat, kuljetinrullat

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co
0,1	0,7	0,4	15,0	3,2	+	14,0

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 48 – 50 HRc Muokkauslujittuminen: 53 HRc

Hitsiaineen lämmönkesto (2h): 480°C: 51 | HRc 600°C: 53 | HRc 700°C: 48 | HRc 760°C: 40 HRc

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	18 - 25	140 - 240
1,6	22 - 27	160 - 260
2,0	22 - 26	220 - 280
2,4	26 - 30	260 - 340
2,8	28 - 30	320 - 400

FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = 300 kg
OA = suojakaasuton G = suojakaasullinen SA = Jauhekaarilanka

CORODUR
Das Original
FÜLLDRAHT GMBH

Impomet Oy
Åkerlundinkatu 6
33100 Tampere

myynti@impomet.com
Versio: Maaliskuu 2010 - Muutokset mahdollisia