

Chosun CSM-70T

Metallilangan tyyppinen seostamaton rutiilitäytelanka rakenneterästen hitsaukseen. Lanka hitsataan CO₂ suojakaasulla. CSM-70T-lanka tuottaa vakaan valokaaren, hyvin vähän roiskeita, hyvän palon muodon ja on lähes kuonaton. Lanka sopii myös mekaaniseen hitsaukseen. Umpilankaan verrattuna tuotto on 20-30% suurempi.

Analyysi:

C	Mn	Si	S	P
0,05%	1,45%	0,65%	0,013%	0,012%

Mekaaniset ominaisuudet (100% CO₂)

Myötöraja [N/mm ²]	540
Vetomurtolujuus [N/mm ²]	611
Murtovenymä [%]	27
Iskusitkeys; ISO-V, 0°C [J]	82
Iskusitkeys; ISO-V, -20°C [J]	50

Normi

AWS A5.20: E70T-1C

JIS: Z3313 YFW-C50DM

Käyttökohteet

Seostamattomat teräkset EN 10025: S185-S355

Hienoraeteräkset EN 10113-2: S235-S240;
EN 10113-3: S275M-S420M, S275ML-S420ML,
S460

Kattilalevyjä EN 10028-2: P235GH-P355GH

Putkiteräkset: EN 10208-1: L210-L360;
EN 10208-2: L240NB-L420NB, L360QB, L240MB-
L415MB; API 5LX: X42-X60;
EN 10216-1: P235T1, P235T2, P275T1;
EN 10217-1: P275T2, P355N

Laivanrakennusteräkset DIN: A, B, D, E
Valuteräkset EN 10213-2: GP240R, SS: 1306

Kauppanimiä:

Ruukki (vanha) RAEX: S235JRG2, S235J2G2,
S355J0, S355J2G3, Perusteräs, Moniteräs,
355M, 355N, 420N,

H II, P265GH, 275HSF, 355 HSF, 420 HSF, B15,
B24

Uudet:

Laser 420 MC, Optim 500 MC, Optim 550 MC,
Optim 500 ML

Hitsausominaisuudet

Halkaisija [mm]	Virta [A]	Kaarijännite [V]
1,2	180-340	23-32
1,4	200-360	23-42
1,6	200-400	25-45

Tyypillisiä hitsausarvoja:

Jalko/alapiena: 260-280A, 32V, 250-300 mm/min.

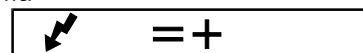
Suojakaasun virtausnopeus: 20-25l/min.

Vapaalangan pituus: 15-25mm.

Hitsausasennot:



Hitsausmenetelmä
ja virtalaji



Pakkaustiedot

Halkaisija [mm]	Virta [A, max]	Kela [kg]
1,2	340	15
1,4	360	15
1,6	400	15