

Nimrod 182KS

Nimrod 182KS on asentohitsattava mangaanilla ja niobilla seostettu Inconel 600-tyyppinen (0,05C-16Cr-75Ni-8Fe) puikko. Nb- ja Mn-lisäykset parantavat hitsin kuumahalkeilunkestoa. Myöskään seostuminen ei tuo ongelmia laajalla nikkeliseosvalikoimalla. Hitsillä on vakaat ominaisuudet lämpötila-alueella -269...+900°C.

Analyysi:	C	Ni	Cr	Mn	Si	Nb	Fe	Cu	Ti
	0,05%	>65%	15%	7%	0,5%	2%	<8%	0,1%	0,1%

Mekaaniset ominaisuudet

Vetomurtolujuus [N/mm ²]	660
Myötöraja [N/mm ²]	390
Murtovenymä [4d, %]	30...40
Iskusitkeys [J], -196°C	>100
Kovuus [HV40]	190

Normi

DIN 1736: EL-NiCr 15FeMn
AWS/ASTM: E NiCrFe-3
W.-Nr.: 2.4807
Riittoisuus: 110%

Käyttökohteet

Nikkelipohjaiset seokset (mm. Inconel 600, Nimonic 75) toisiinsa, ruostumattomiin- ja rakenneteräksiin.

Liitoshitsaukset korkeanlämpötilan sovellutuksiin mm. 2CrMo ja 316H hitsaukseen lämpövoima- ja petrokemianteollisuuteen. Matalan lämpötilan 3% ja 5% Ni-terästen hitsaukseen kun käyttölämpötila on alle -100°C

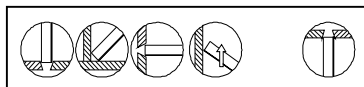
DIN:	W.-Nr.:	Seosnimi:
NiCr 15 Fe	2.4816	Inconel 600
NiCr 20 Ti	2.4951	Nimonic 75
NiCr 20 Ti Al	2.4952	Nimonic 80A
NiCr 20 Co18 Ti	2.4969	Nimonic 90
X6 CrNiMo17 13 3	1.4919	AISI 316H
10 Ni 14	1.5637	
12 Ni 19	1.5680	

Hitsausominaisuudet

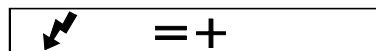
Hitsataan lyhyellä valokaarella seosainehäviöiden välttämiseksi.

Pyritään hitsaamaan pienillä virta-arvoilla.

Hitsausasennot



Hitsausmenetelmä ja virtalaji



Pakkaustiedot

Halkaisija [mm]	Pituus [mm]	Virta [A, max]	Pakkaus [kg]	kpl/kg
2,5	280	80	4,0	59
3,2	280	110	4,1	37
4,0	330	155	4,5	21

Vastaava Mig/Tig-lanka: Metrode 20.70.Nb