

Impoweld NiTi 3

NiTi 3 on emäspäälysteinen hitsauspuikko. Lisäainetta käytetään puhtaan nikkelin, nikkelseosten ja nikkelillä päälystetyn teräksen liitos- ja päällehitsaukseen. Myös kuparin ja sen seosten (Cu-Sn, Cu-Al) liittäminen ruostumattomaan ja niukkaseosteiseen teräkseen onnistuu.

	C	Mn	Si	Al	Ti	Ni
Analyysi:	0,02%	0,03%	0,7%	0,3%	2-2,5%	Loput

Mekaaniset ominaisuudet

Vetomurtolujuus [Mpa]	500
0,2-raja [MPa]	320
Murtovenymä 5d [%]	28
Iskusitkeys ISO-V [J]	160

Normi

EN ISO 14172: Ni 2061(NiTi3)

DIN 1736: EL-NiTi 3

AWS/ASTM: E-Ni 1

W.-Nr: 2.4156

Riittoisuus: 100%

Käyttökohteet

Kemianteollisuus, elintarviketeollisuus, energia-tekniikka sekä kohteet, joissa vaaditaan hyvää korroosion- ja lämpötilankestävyyttä.

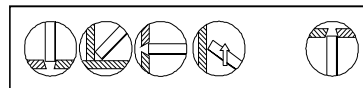
NiTi 3 soveltuu mm. seuraaville perusmateriaaleille:

DIN:	W.-Nr.:	Seosnimi:
Ni 99,8	2.4050	
Ni 99,6	2.4060	
LC-Ni 99,6	2.4061	
Ni 99,4 Fe	2.4062	
(S-)Ni 99,2	2.4066	Nikkeli 200
LC-Ni 99	2.4068	
X2 CrMoSiS 18-2-1	2.4106	
X55 CrMo14	2.4110	
X45 CrMoV 15	2.4116	
X 35CrMo 17	2.4122	
	2.4128	

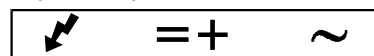
Hitsausominaisuudet

Hitsauskohta puhdistetaan huolellisesti liasta ja oksideista. Päittäisliitoksessa on railokulman oltava vähintään 80°. Liitettäessä kuparia ja terästä on kupari esilämmitettävä 400...500°C:een. Hitsaus suoritetaan lyhyellä valokaarella ilman levitystä. Puikkoa pidetään lähes pystysuorassa työkappaleeseen nähden.

Hitsausasennot



Hitsausmenetelmä ja virtalaji



Puikkojen kuivaus: 320°C / 2h

Pakkaustiedot

Halkaisija [mm]	Pituus [mm]	Virta [A, max]	Pakkaus [kg]	kpl/kg
2,5	300	90	5,0	65
3,25	350	110	5,0	38
4,0	350	150	5,0	21
5,0	400	150	5,0	12

Vastaava Mig/Tig-lanka: Capilla NiTi 4

Vastaava hitsauspuikko: Capilla NiTi3