

Impoweld E 60 Kb

Tarkoitettu yleiskovahitsauspuikoksi kohteisiin, joissa abrassiiviseen kulumiseen liittyy isku- ja lievä korroosiovaikutus. Lisäaine soveltuu hyvin myös työkaluterästen korjauksiin (kylmätyöteräkset), leikkaaviin teriin ja austeniittisen mangaaniteräksen pinnoitukseen. Hitsi on vain hioen työstettävissä.

Analyyysi:

C	Cr	Mo	V	Mn	Fe
0,5-0,8%	7-10%	0,5-1%	1-1,2%	0,5-0,7%	Loput

Mekaaniset ominaisuudet

Matriisi kovuus [HRC] 54-60

Kuumakovuus ja päästökovuus käyrästöstä.

Normi

DIN 8555: E 6-UM-60-PS

W.-Nr.: ~ 1.4718

Riittoisuus: 120%

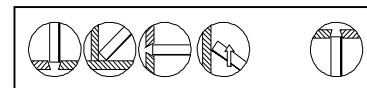
Käyttökohteet

Hakkurin terät ja vastaterät, kuorenrepijän terät, kaivinkoneen kauhat, aurojen vantaat, murskainten leuat, siirtokierukat, vasarat, ruohonleikkurin terät, meistit ja levyleikkurit jne.

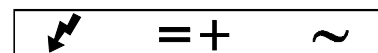
Hitsausominaisuudet

Hitsauskohta puhdistetaan huolellisesti. Vanhan kovahitsauksen päälle hitsattaessa poistetaan kulunut pinta Ausnut S talttauspuikolla ja hitsataan puskurikerros Impoweld 4370 Ti tai 4829 Ti lisäaineella. Seostamattomille teräksille hitsattaessa ei tarvita esilämmitystä. Runsashiilisille teräksille suoritetaan esilämmitys 200-300°C:een. Pinnoitettaessa austeniittista mangaaniterästä vältetään kappaleen lämpenemistä, jolloin esilämmitystä ei tarvita. Hitsaus suoritetaan pienellä virralla ja lyhyellä valokaarella terävää levityслиikettä käyttäen. Sula on helppo hallita. Hitsaus vain kuivilla puikoilla! Hitsaus ylhäältä-alas ja lakiasennossa on mahdollista vain erityistapauksissa.

Hitsausasennot



Hitsausmenetelmä ja virtalaji



Puikkojen kuivaus: 300°C / 2h

Pakkaustiedot

Halkaisija [mm]	Pituus [mm]	Virta [A, max]	Pakkaus [kg]	kpl/kg n.
2,5	350	120	5,0	44
3,25	350	160	5,0	20
4,0	450	220	5,0	13
5,0	450	260	5,0	8
6,0	450	290	5,0	6

Täytelanka: Corodur 601

Umpilanka: Lava EA 600 SG

Vastaava hitsauspuikko: Capilla® 54 W

Abraasio	Erosio	Isku	Lämpö	Adheesio	Korroosio	Paine
2	1	3	2	0	1	2