

Impoweld SG 2

Seostamaton kuparoitu mag-umpilanka rakenneterästen ja hienoterästen hitsaukseen. Lanka on vedetty vielä kuparoinnin jälkeen, joka antaa sille tarkat dimensiot ja estää lainerien liikaantumista.

Analyyysi:

C	Mn	Si	S	P	Cu
0,10%	1,40%	0,80%	<0,02%	<0,02%	<0,25%

Mekaaniset ominaisuudet

Myötöraja [N/mm ²]	>420 / >460
Vetomurtolujuus [N/mm ²]	>530 / >560
Iskusitkeys; ISO-V, -20°C[J]	>70 / >70
Iskusitkeys; ISO-V, -40°C[J]	>47 / >47

Normi

EN 440: G 46 2 M G3 Si 1 (seosk.)

G 46 2 C G3 Si 1 (CO2)

DIN 8559: SG 2

AWS/ASME SFA-5.18: ER 70 S-6

Käyttökohteet

Seostamattomat teräkset EN 10025: S185-S355

Hienoraeteräkset EN 10113-2: S235-S240;

EN 10113-3: S275M-S420M, S275ML-S420ML, S460

Kattilalevyjä EN 10028-2: P235GH-P355GH

Putkiteräkset: EN 10208-1: L210-L360;

EN 10208-2: L240NB-L420NB, L360QB, L240MB-L415MB; API 5LX: X42-X60;

EN 10216-1: P235T1, P235T2, P275T1;

EN 10217-1: P275T2, P355N

Laivanrakennusteräkset DIN: A, B, D, E

Valuteräkset EN 10213-2: GP240R, SS: 1306

Kauppanimiä: Ruukki (vanha) RAEX: S235JRG2, S235J2G2, S355J0, S355J2G3, Perusteräs, Moniteräs, 355M, 355N, 420N,

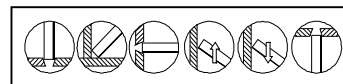
H II, P265GH, 275HSF, 355 HSF, 420 HSF, B15, B24

Uudet: DC 01, DC 03, DC 04, DC 05, DC 06, Multisteel, Multisteel N, Multisteel W, Laser 250 C, Laser 355 MC, (Optim 900 QC, Optim 960 QC,)

Hitsausominaisuudet

Halkaisija [mm]	Virta [A]	Kaarijännite[V]
0,8	40-190	18-29
1,0	100-240	20-30
1,2	120-320	20-33
1,6	180-410	23-36

Hitsausasennot:



Hitsausmenetelmä Mag

Suojakaasu M12

Pakkaustiedot

Halkaisija [mm]	Virta [A, max]	Kela/Tynnyri [kg]
0,8	190	5, 15, 250
1,0	240	5, 15, 250
1,2	320	5, 15, 250
1,6	410	15, 250