

Magmaweld ESR 13

Rutiili-selluloosapäälysteinen perushitsauspuikko seostamattomien ja niukkaseosteisten terästen hitsaukseen. ESR 13 puikolla on erinomaiset hitsausominaisuudet varsinkin ylhäältä alas hitsattaessa. Sopii hyvin vaihtovirtalähteille (muuntajille).

Analyysi:

C	Mn	Si
0,08%	0,6%	0,4%

Mekaaniset ominaisuudet

Ominaisuus	Hitsattuna
Myötöraja [N/mm ²]	520
Vetomurtolujuus [N/mm ²]	560
Murtovenymä [%]	28
Iskusitkeys; ISO-V, -30°C [J]	70
Iskusitkeys; ISO-V, -40°C [J]	40

Normi

EN 499: E 42 0 RR 12
DIN 1913: E 51 32 RR 8
AWS/ASME: SFA-5.1: E 6013
Luokitukset: TÜV, TÜV Austria, UDT
Hyväksynyt: DB, Controlas, ABS, BV, DNV, GL, LRS,

Käyttökohteet

Yleispuikko teräsrakenteisiin. Erinomainen mm. ohutlevy- ja öljysäiliöihin. Suhteellisen alhaisten iskusitkeysarvojen takia on vältettävä hitsaamasta rakenteita, jotka joutuvat dynaamisen kuormituksen alaisiksi alhaisissa lämpötiloissa.

Seostamattomat teräkset DIN: St 37, St 44
Laivanrakennusteräkset, Valuteräkset,
kattilalevyjä, putkiteräkset, DIN: USt 37.0, St 37.0,
St 44.0, St 44.4, St 44.4, St 52.0, St E 240.7, St
E290.7, St E320.7

EN	DIN
S185 to S355	St 33 to St 52-3
P295GH	17Mn 4
P235	St 35.8
P265	St 45.8
-	StE 255
	A, B
P235GH, P265GH	HI, HII
P235 to P355	St 37.4 to 52.4
L210 to L360	StE210.7 TM to StE360.7 TM
S(P)275 to S(P)355	StE 285 to StE355
-	GS-38, GS-52
GP240R	GS-45
	A,B,D,E
	GS-38, GS-52

Kauppanimiä: Ruukki (vanha) Raex.S235
Uusi: Laser 250C

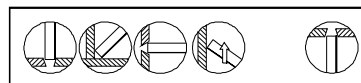
Hitsausominaisuudet

Puikolla on laaja virransietokyky, mutta maksimi virta-arvoja ei pitäisi ylittää.

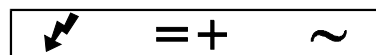
Puikon kuljetuskulma on normaalia suurempi.

Erinomainen muuntajapuikko.

Hitsausasennot



Hitsausmenetelmä ja virtalaji



Puikkojen kuivaus: Ei yleensä tarpeellista.
Tarvittaessa 100-110°C / 2h

Pakkaustiedot

Halkaisija [mm]	Pituus [mm]	Virta [A, Max]	Pakkaus [kg]	kg/ kpl	Savu-luokka
2,0	250	60	5,0	125	1
2,5	250/350	85	5,0	56	1
3,2	350	130	5,0	33	2
4,0	350	180	6,5	22	3
5,0	350	240	6,5	14	3

Vanha tuotenimi: Fincord S