

Magmaweld ESB 52

Emäspäälysteinen puikko kohteisiin, joissa tarvitaan lujuutta ja särönkasvun vastustuskykyä. Erinomaisen sitkeytensä ansiosta ESB 52 soveltuu myös korkeampilujuuksisten kappaleiden liitoshitsaukseen, kun tarvitaan sitkeyttä. ESB 52 on asentohitsattavissa ja kaksoispäälysteen ansiosta se omaa hyvät hitsausominaisuudet ja tuottaa vakaan valokaaren. Kaksikerrospäälyste $\varnothing 3,2$ mm saakka.

Analyyysi:

| C | Mn | Si |
|-------|------|------|
| 0,08% | 1,2% | 0,3% |

Mekaaniset ominaisuudet

| Ominaisuus | Hitsattuna | Jännityksen poisto 15h/580°C |
|--------------------------------------|------------|---------------------------------|
| Myötöraja [N/mm ²] | 520 | >420 |
| Vetomurtolujuus [N/mm ²] | 590 | 500-640 |
| Murtovenymä [%] | 29 | >20 |
| Iskusitkeys; ISO-V, -50°C [J] | 80 | |
| Iskusitkeys; ISO-V, -60°C [J] | 70 | 60 |

Normi

EN 2560-A: E 42 6 B 42 H 5
 DIN 8529: E SY 42 76 Mn B
 AWS/ASME SFA-5.1: E 7018-1-H4
 Luokitukset: TÜV, UDT
 Hyväksynnät: DB, ÖBB, Controlas, ABS, BV, DNV, GL, LRS

Käyttökohteet

Seostamattomat teräkset, DIN: St 37, St 44,
 Hienoraeteräkset, DIN: StE 315, WStE 255, WStE 285,
 WStE 315, WStE 355, TStE 255, TStE 285, TStE 315,
 TStE 355 Kattilateräkset, Putkiteräkset, DIN: USt 37.0, St
 37.0, St 37.4, St 44.0, St 44.4, St 52.0, St 52.4
 Matalanlämpötilan teräkset, DIN: TTSt 44.4, TTSt 41N,
 TTSt 45N. Laivanrakennusteräkset, Valuteräkset, DIN:
 G-20Mn5. Syvävetoteräkset, DIN: ASt 45

| EN | DIN |
|---------------------|--|
| S185 to S355 | St 33 to St 52-3 |
| P235GH, P265GH | H I, H II |
| P235 to P355 | St 37.4 to St 52.4 |
| L210 to L360 | St E210.7 TM to St E360.7 TM |
| - | St E255 |
| A ST 35 to A St 52 | TTSt 35 Nu. V |
| Schienenstähle | to zu 685N/mm ² |
| E295, E335, E360 | St 50-2, St 60-2, St 70-2 |
| P295GH, P355GH | 17Mn 4, 19Mn 5 |
| P235, P265 | St 35.8, St 45.8 |
| S(P) 275 to S(P)355 | St E285 to St E355 |
| GP240R | GS-45 |
| - | A, B, D, E |
| - | GS-38, GS-52 |

Kauppanimiä:

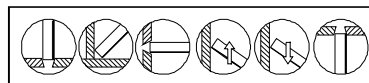
Ruukki (vanha) RAEX:355N, 420N, 460M, 500M.

Hitsausominaisuudet

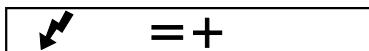
Varottava ylittämästä maksimivirta-arvoja hienoraeteräksiä hitsattaessa.

Ei sovellu muuntajalla hitsaukseen.

Hitsausasennot



Hitsausmenetelmä ja virtalaji



Puikkojen kuivaus: 300-350°C / 2h

Pakkaustiedot

| Halkaisija [mm] | Pituus [mm] | Virta [A, max] | Pakkaus [kg] | kp/ kg | Savu-luokka |
|-----------------|-------------|----------------|--------------|--------|-------------|
| 2,5 | 350 | 95 | 5,0 | 50 | 2 |
| 3,2 | 350 | 140 | 5,0 | 29 | 2 |
| 4,0 | 450 | 185 | 6,5 | 15 | 3 |
| 5,0 | 450 | 240 | 6,5 | 9 | 3 |
| 6,0 | 450 | 330 | 6,5 | 6 | 3 |

Vanha tuotenimi: Tenacito