

Magmaweld EM 180

EM 180 hitsauspuikko on tarkoitettu suurilujuuksisten lämpökäsiteltyjen ja hienorakeisten rakenneterästen hitsaukseen. Korkea metallurginen puhtaus ja alhainen tyypipitoisuus. Kaksikerrospäällyste Ø3,2 mm saakka, jonka ansiosta valokaari on vakaa ja puikko soveltuu erinomaisesti asentohitsaukseen.

Analyysi:

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni
0,06%	1,7%	0,3%	0,5%	0,35%	2,0%

Mekaaniset ominaisuudet

Ominaisuus	Hitsattu	Jännityksen poisto hehkutettuna 15h/580°C
Myötöraja [N/mm ²]	700	>730
Vetomurtolujuus [N/mm ²]	850	780...880
Murtovenymä [%]	18	>16
Iskusitkeys; ISO-V, +20°C [J]	120	>100
Iskusitkeys; ISO-V, -40°C [J]	60	>50
Iskusitkeys; ISO-V, -60°C [J]	40	>30

Normi

DIN EN 757: E 69 6 Mn2NiCrMo B 42 H5

DIN 8529: E Y 69 75 Mn2NiCrMo B H5

AWS/ASME SFA-5.5: E 11018-G-H4

Luokitukset: TÜV, UDT

Hyväksynät: ABS, GL, RS

Käyttökohteet

Suurilujuuksisten lämpökäsiteltyjen hienorakeisten terästen hitsaukseen.

EN	DIN
S690	StE 690

Kauppanimiä:

Ruukki (vanha) RAEX: 650 MC OPTIM, 700 MC OPTIM

N-A-XTRA 70 (1.8964), T1 (1.8920), T1 A (1.8921),

T1 B (1.8922), HSB 77 V, SSAB Veldox: 500, 700
Lokomo valuteräkset: OS-590, OS-690.

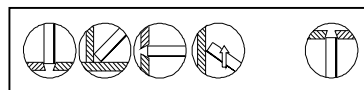
Uudet: Optim 550 MC, Optim 600 MC, Optim 650 MC, Optim 700 MC,

Hitsausominaisuudet

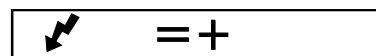
Varottava ylittämästä maksimivirta-arvoja hienoraeteräksiä hitsattaessa.

Ei sovellu muuntajalla hitsaukseen.

Hitsausasennot



Hitsausmenetelmä ja virtalaji



Puikkojen kuivaus: 300-350°C / 2h

Pakkaustiedot

Halkaisija [mm]	Pituus [mm]	Virta [A, max]	Pakkaus [kg]	kpl/ kg
2,5	350	95	5,0	50
3,2	350	135	5,0	29
4,0	450	185	6,5	15
5,0	450	240	6,5	9

Vanha tuotenimi: Tenacito 80