

Chosun CSF-71T

Seostamaton rutiilitäytelanka rakenneterästen hitsaukseen. Lanka hitsataan seoskaasulla (75% Ar + 25% CO₂). CSF-71T-lanka tuottaa vakaan valokaaren, hyvin vähän roiskeita, hyvän palon muodon ja kuona on helppo poistaa. Lanka sopii myös mekaaniseen hitsaukseen. Umpilankaan verrattuna roiskeiden määrä on olematon.

Analyysi:

C	Mn	Si	S	P
0,034%	1,67%	0,63%	0,011%	0,012%

Mekaaniset ominaisuudet:

Ominaisuus	Hitsattuna
Myötöraja [N/mm ²]	558
Vetomurtolujuus [N/mm ²]	629
Murtovenymä [%]	27
Iskusitkeys; ISO-V, 0°C [J]	80
Iskusitkeys; ISO-V, -18°C [J]	47

Normi

AWS: E71T-1M / 1C

JIS: Z3313 YFW-C50DR

Käyttökohteet

Seostamattomat teräkset EN 10025: S185-S355

Hienoraeteräkset EN 10113-2: S235-S240;

EN 10113-3: S275M-S420M, S275ML-S420ML, S460

Kattilalevyjä EN 10028-2: P235GH-P355GH

Putkiteräkset: EN 10208-1: L210-L360;

EN 10208-2: L240NB-L420NB, L360QB, L240MB-L415MB; API 5LX: X42-X60;

EN 10216-1: P235T1, P235T2, P275T1;

EN 10217-1: P275T2, P355N

Laivanrakennusteräkset DIN: A, B, D, E

Valuteräkset EN 10213-2:GP240R, SS: 1306

Kauppanimiä:

Ruukki (vanha) RAEX: S235JRG2, S235J2G2, S355J0, S355J2G3, Perusteräs, Moniteräs, 355M, 355N, 420N,

H II, P265GH, 275HSF, 355 HSF, 420 HSF, B15, B24

Uudet: Laser 420 MC, Optim 500 MC, Optim 550 MC, Optim 500 ML

Hitsausominaisuudet

Halkaisija [mm]	Virta [A]	Kaarijännite [V]
1,2	140-300	20-32
1,4	160-360	20-38
1,6	180-400	22-40

Tyypillisiä hitsausarvoja:

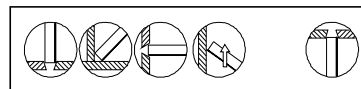
Jalko/alapiena:280-320A, 32V,240-300 mm/min.

Alhaalta ylös: 180-220A, 28V, 120-160 mm/min.

Suojakaasun virtausnopeus: 20-25l/min.

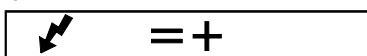
Vapaalangan pituus: 20-25mm.

Hitsausasennot



Hitsausmenetelmä

ja virtalaji:



Pakkaustiedot

Halkaisija [mm]	Virta [A, max]	Kela [kg]
1,2	300	15
1,4	360	15
1,6	400	15