

impomet

Tekninen informaatio CORODUR 55

Tuote

Corodur 55

Standardit

DIN EN 14700 T Fe14-60-GR

DIN 8555 MF 10-60-GR

Yleiset ominaisuudet

CORODUR 55 on korkea C- ja Cr- seosteinen täytelanka abrasiiviselle kulumiselle alttiiden osien kovahitsaukseen. Hitsiaine sisältää runsaasti kromikarbideja, jotka kestävät hyvin hiekan, liejun, betonin, hakkeen, turpeen yms. kuluttavan vaikutuksen. Runsaan kromipitoisuuden ansiosta hitsillä on hyvä syöpymiskestävyys. Ylin käyttölämpötila on tavallisesti $\leq 300^{\circ}\text{C}$. Hitsin vahvuudeksi suositellaan 10 mm. Ennen karkenevien perusmateriaalien ja vanhojen jo kovapinnoitettujen pintojen päälle hitsausta, suositellaan tehtäväksi joustava välikerros CORODUR® 200K:lla tai CORODUR® 250K:lla.

Sovellukset

pumput ja sekoittajan osat, kuljetinruuvit, kulutuslevyt, hiomarullat.

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr
4,8	1,2	0,6	29,0

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 55-59 HRc

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	20 - 25	140 - 260
1,6	22 - 27	180 - 300
2,0	24 - 28	220 - 350
2,4	26 - 30	240 - 360
2,8	27 - 30	320 - 420

FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = n. 300 kg

OA = suojakaasuton SA = Jauhekaarilanka

CORODUR
Das Original
FÜLLDRAHT GMBH

Impomet Oy
Åkerlundinkatu 6
33100 Tampere

myynti@impomet.com
Versio: Maaliskuu 2019 - Muutokset mahdollisia