

impomet

Tekninen informaatio COROLIT 12

Tuote

Corolit 12

Standardit

DIN EN 14700 T Co 2-50-CTZ

DIN 8555 MF 20-50-CTZ

Yleiset ominaisuudet

COROLIT® 12 on kobolttipohjaisista lisäaineista sitkein, korroosion ja lämpöshokkeja kestävin. Hitsiaine on koneistettavissa ja lisäainetta käytetään kohteissa, jotka altistuvat korkeille lämpötiloille, korroosiolle ja iskulle. Esim. venttiileissä ja kemianteollisuuden komponenteissa. Hitsiaine on muokkauslujittuva jopa 45 HRc asti.

Sovellukset

Venttiilit, laakeripinnat, kemianteollisuuden komponentit, kavitaatio korkeissa lämpötiloissa, leikkuuterät. Lämpöshokkeja kestävä, eroosion, abraasion, korroosion kestävä.

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr	Co	W	Fe
1,4	1,0	0,8	29,0	Base	8,0	<3,0

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 45 – 48 HRc

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = n. 250 kg

G = suojakaasullinen SA = Jauhekaarilanka

CORODUR
Das Original
FÜLLDRAHT GMBH

Impomet Oy
Åkerlundinkatu 6
33100 Tampere

myynti@impomet.com
Versio: Maaliskuu 2019 - Muutokset mahdollisia