

Tekninen informaatio CORODUR 250 K

Tuote

Corodur 250K muokkauslujittuva

Standardit

DIN EN 14700 T Fe9
DIN 8555 MF 7-250-KNP

Yleiset ominaisuudet

CORODUR 250 K on Mn-Cr –seosteinen täytelanka. Täysin austeniittinen hitsimateriaali on hyvin sitkeä ja se voi toimia myös joustavana välikerroksena kovahitsauksessa (myös vanhan kovahitsin päälle). Hitsi on myös ruostumaton ja magneettivapaa, sekä muokkauslujittuva aina 500 HB:n kovuuteen saakka. Pinnoitteelle on ominaista suuri venymä ja kyky kestää myös hyvin kutistumisesta aiheutuvaa kuormitusta ja ennen kaikkea iskuja.

Sovellukset

Kierrätyslaitosten koneet ja laitteet, vasaramyllyt, murskaimet, leikkurit

Tyypillinen analyysi (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V
0,5	0,4	16,0	14,0	1,2	0,5	0,2

Tyypilliset mekaaniset arvot:

Kovuus: 220 – 250 HB
Muokkauslujittuva: 500 HB saakka

Hitsausparametrit:

Halkaisija	Jännite	Virta
1,2	18 - 24	140 - 240
1,6	20 - 26	160 - 260
2,0	22 - 27	220 - 280
2,4	24 - 28	280 - 340
2,8	25 - 29	320 - 400

FORMS OF DELIVERY:

Kela "BS 300" = 15 kg Kela "BS 450" = 25 kg Tynnyri = n. 250 kg
OA = suojavaasuton G = suojavaasuullinen SA/UP = Jauhekaarilanka

CORODUR
Das Original
FÜLLDRAHT GMBH